+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

BIORREACTOR TWIN

BIO-TEC-TWIN

Control Biológico, Bioinoculantes y Biofertilizantes; Cultivos de bacterias, hongos, levaduras, microalgas y células vegetales; Biopolímeros, Biosurfactantes, Enzimas, Hidrólisis, Biocombustibles y otros bioprocesos.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Caracteristicas Tecnicas

BIO-TEC-TWIN

- Modulo de control: Pantalla táctil de 15 pulgadas - Puerto USB para almacenamiento de datos - Puerto Ethernet para acceso remoto - Puertos adicionales (extra) analógicos y digitales (entrada y salida) - Sensor de presión digital y válvula de alivio - Cable para sensor de nível / espuma Posee conexiones / entradas para: - Sensor de temperatura (pt-100) - Sensor de pH digital - Sensor digital de oxígeno disuelto (polarográfico u óptico) - Mezclador gaseoso - Analizador de gas de salida O2/CO2 gaseoso - Hasta 5 bombas peristálticas - Motor de agitación - Controlador de flujo masico - Rotámetro;
- Software: Malla de control de agitación/rotación (rpm) - Malla de control de nível de espuma mediante bomba peristáltica - Malla de control de presión con sensor y válvula de alivio de presión - Malla de control de temperatura mediante manta y serpentín interna o baño termostático - Malla de control de pH mediante bombas peristálticas o inyección de CO2 (mezclador de gas) - Malla de control de oxígeno disuelto em cascada, según los actuadores adquiridos - Malla de control para mezclador de gas (Aire/O2/N2/CO2) - Monitoreo de oxígeno y dióxido de carbono gaseoso - Monitoreo de par (agitador mecánico) - Expansión para variables, como redox, conductividad, celulas viables, turbidez, entre otras bajo pedido.;
- Condiciones ambientales temperatura entre 5 y 30ºC, humedad relativa entre 20 y 90% (sin condensación). presión atmosférica entre 86 KPa y 106 KPa altitud máxima 2000m.;
- Botón ON/OFF: Com indicación luminosa;
- Cable de energía: 2P+T 16A/250V IP44 6H (SCAME 210.1633 o STECK N-3076).;
- Potencia / voltaje: 3000W/ 220V fase única;

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Beneficios y Ventajas

- Desarrollado para investigaciones/ensayo duplicado y obtener mayor cantidad de biomasa o bioproducto final. Permite trabajar de forma simultánea (en paralelo) o independiente con diferentes volúmenes y modelos de recipientes. Asegura agilidad en la rutina del laboratorio, mayor producción en menor tiempo y se vuelve imprescindible para comparar diferentes cepas, condiciones de cultivo, protocolos, resultados y rendimiento final