+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

BAÑO TERMOSTÁTICO

TE-2005/1

Utilizado para promover el calentamiento y enfriamiento controlado en líquidos con agitación constante, asegurando precisión en las temperaturas. Utilizado en conjunto con equipos que funcionan por sistema de condensación, tales como destiladores, determinadores de grasa y fibra, evaporadores rotativos, etc., lo que asegura eficiencia en el enfriamiento de los condensadores

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Caracteristicas Tecnicas

TE-2005/1

- Temperatura: -10°C a 60°C;
- Control de temperatura: Mediante controlador PID, con interfaz de pantalla táctil de 4,3";
- Sensor: PT100;
- Precisión de control: ±0.1°C;
- Uniformidad: ±0.3°C;
- Compresor: Hermético 1/6 Hp, con gas R-134-A libre de CFC;
- Capacidad de refrigeración: 304 Kcal/h a -10°C;
- Bomba de circulación: Interna y externa;
- Capacidad de bombeo: 9,5 L/minuto (caudal), 2,1 mca (presión);
- Bandeja y Cuba: En acero inoxidable 304;
- Gabinete: Acero inoxidable 304 con pintura electrostática y tratamiento anticorrosión;
- Dimensiones de la cuba: Ancho=230 x Profundo=220 x Alto=200 mm;
- Volumen Útil: 6,5 Litros;
- Dimensiones del equipo: Ancho=355 x Profundo=609 x Alto=565 mm;
- Tensión/frecuencia: 220V – 60Hz;
- Peso: 45 kg;
- Potencia: 800 W;
- Viene con: - 01 Bandeja protectora de la resistencia - 01 Tapa de la cuba en acero inoxidable - 02 fusibles adicionales - Manual digital de instrucciones con plazo de garantía ;

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Beneficios y Ventajas

- Asegura ahorros en el consumo de agua y mayor eficiencia en procesos donde se utilizan como sistemas cerrados para refrigeración de condensadores
- Diseño limpio, moderno y compacto, ocupando poco espacio en el mesón
- Gabinete interno y externo de acero inoxidable 304, lo que proporciona una mayor vida útil del equipo y una asepsia más fácil
- Control microprocesado de temperatura, lo que permite que el sistema opere de manera estable en el punto de ajuste deseado, reduciendo variaciones o interferencias, lo que brinda mayor estabilidad y eficiencia en los procesos
- Interfaz HMI con panel de pantalla táctil, trayendo un concepto innovador que brinda simplicidad y mejor integración en la comunicación entre los usuarios y el equipo
- Boquilla de desague fácil de manejar, que simplifica la salida de agua para vaciar la cuba
- Sistema de refrigeración libre de CFC (clorofluorocarbono)
- Aislamiento de la cuba con manta elastomérica, que tiene una mayor vida útil y proporciona un aumento de la eficiencia térmica del equipo
- Termostato de seguridad contra sobrecalentamiento, lo que garantiza el apagado automático si el equipo supera una temperatura de 70°C, evitando daños eléctricos en la resistencia y brindando seguridad
- Sensor de nivel mínimo de agua en la cuba con apagado automático de la resistencia y del compresor para seguridad del equipo
- Panel eléctrico aislado y protegido, evitando que se dañe en caso de fuga de agua o cualquier otra ocurrencia derivada del uso
- Equipo compatible con el sistema de protección DR, que garantiza la seguridad del usuario contra descargas eléctricas
- Circuito eléctrico según norma IEC 60617, IEC 60445 y NBR 5410
- Fácil acceso al panel y a las partes internas para el mantenimiento
- Sistema hidráulico con bomba de bronce, conexiones push-in y mangueras de PU, que facilitan el mantenimiento futuro y reducen las pérdidas de carga.

Productos Relacionados