



BOMBA DE VACÍO EXENTA DE ACEITE

TE-0581/1

Utilizada para la aplicación de vacío en evaporadores rotativos, estufas de vacío, desecadores, filtraciones, etc. Esta bomba es compatible con la mayoría de las aplicaciones de laboratorio que requieren vacío, en las cuales la resistencia química y el funcionamiento en seco (sin aceite) son factores determinantes en la elección del equipo.

Características Técnicas

TE-0581/1

- Compresor: Pistón revestido en teflón, libre de aceite;
- Vacío: 0 a ± 620 mmHg en relación con la presión atmosférica;
- Presión: 0 a 30 lbf/pulg² en relación con la presión atmosférica;
- Caudal: 25 litros/minuto ;
- Compresor: 1/4 HP ;
- Registro: Con indicador analógico para regulación de vacío y presión ;
- Seguridad: Dispositivo para indicación de humedad/contaminación ;
- Gabinete: Acero inoxidable 430 con pintura electrostática y tratamiento anticorrosivo ;
- Dimensiones: L=345 x P=380 x A=260 mm ;
- Peso: 10,1 kg ;
- Potencia: 190 W ;
- Tensión: 220 V $\pm 5\%$;
- Frecuencia: 50-60 Hz ;
- Incluye: - 02 Fusibles extra - 01 Cable de alimentación - Manual de instrucciones digital con Término de Garantía;

Beneficios y Ventajas

- Compresor: Pistón exento de aceite que garantiza una mayor vida útil al equipo
- Mayor vida útil: Gabinete de acero inoxidable para mayor durabilidad y resistencia a la corrosión
- Fácil manejo: Asas empotradas que facilitan el transporte
- Equipo compacto: Ocupa poco espacio en el laboratorio
- Operación más silenciosa: Baja emisión de ruidos y vibraciones
- Cuenta con protección térmica
- Doble función: Puede operar tanto en la línea de vacío como en la línea de presión
- Control ajustable: Regulación de presión o vacío mediante la válvula de retorno
- Seguridad: Indicador de humedad/contaminación ayuda a identificar la saturación del sistema de seguridad
- Eficiencia térmica: Mejor disipación del calor, permitiendo operación continua en temperaturas ambiente de 20°C a 25°C
- Estándar internacional: Cuenta con enchufe IEC
- Control de calidad riguroso: El equipo pasa por pruebas y verificaciones que garantizan su perfecto funcionamiento, proporcionando seguridad y confiabilidad
- Atención especializada: Soporte técnico para aclarar dudas y ofrecer orientación sobre el uso del equipo
- Permite trabajar con: Ácido clorhídrico, anhídrido, acetato, peróxido, nitrógeno y sosa.