+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

SISTEMA DE SHOWER DE BOTELLA

TE-2005-E2

Se utiliza para realizar pruebas de llenado en caliente y enfriamiento de botellas de plástico, simulando las condiciones reales de una línea de producción industrial, para evaluar la resistencia de las botellas de plástico.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Caracteristicas Tecnicas

TE-2005-E2

- Control de temperatura: Vía PWM ;
- Sensor de temperatura: PT 100 de 3 hilos instalado en la cuba;
- IHM de control: Tipo Touch Screen 7” ;
- Temperatura de control del agua: 80-90 °C ;
- Abastecimiento de agua: Automático por control de nivel ;
- Sistema de protección: Contra sobrecalentamiento y desconexión automática de la resistencia en caso de falta de agua ;
- Drenaje: Salida de drenaje externa ;
- Sistema Shower: Capacidad para 1 muestra de 500 ml ;
- Soporte: Sistema de acomodación del unidad de prueba en acero inoxidable 304 estilo pinza ;
- Boquillas de agua: 5 unidades de enfriamiento con agua a temperatura ambiente dirigidas hacia la botella ;
- Cuba de agua ambiente: 8 L con abastecimiento automático ;
- Control de temperatura: Por indicación de temperatura ;
- Sistema de recambio de agua: En caso de alta temperatura, puede realizarse el drenaje del volumen y el reabastecimiento con agua fría ;
- Sistema de presurización de la línea: Con boquillas de enfriamiento dirigidas hacia la muestra;
- Control de accionamiento: A través de la IHM 7” ;
- Sensor de temperatura: PT 100 de 3 hilos instalado en la cuba shower ;
- Programación del ciclo shower: Automático vía IHM 7” ;
- Drenaje: Salida de drenaje externa ;
- Dosificación automática en el frasco: A través de bomba peristáltica ;
- Unidad de prueba: De 500 ml sin tapa ;
- Control de nivel: Vía sensor de presencia de líquido ;
- Precisión de dosificación: ±2 ml ;
- Control vía: IHM 7” ;
- Dosificación del líquido: Con 80-85 °C ;
- Gabinete: En acero inoxidable con pintura electrostática y tratamiento anticorrosivo ;
- Dimensiones: L=480 x P=480 x A=950 mm ;
- Peso: 30 kg con las cubas vacías ;
- Potencia: 1550 W ;
- Tensión: 220 V ±5% 50/60 Hz;
- Manual: Instrucciones con certificado de garantía;
- Observación: “Este es un equipo customizado/especial. La especificación puede sufrir adecuaciones sin previo aviso”.;

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Beneficios y Ventajas

- Operación fácil y segura
- Máximo control mediante software, lo que permite configurar: llenado de la caldera, volumen de dosificación de botellas, temperatura de embotellado, llenado del reservorio, tiempo de enfriamiento, lectura de temperatura del agua del reservorio y liberación de apertura de la puerta
- Seguridad en la operación: botón de parada de emergencia y bloqueo automático de la puerta durante el proceso de llenado/enfriamiento
- Protección contra fallas: sensores de temperatura, nivel de agua, protección contra sobrecalentamiento y desbordamiento
- Ahorro de agua con sistema de recirculación: el agua de los surtidores se recoge y almacena en el reservorio y se redirige a la bomba de refrigeración para un nuevo uso
- Chorros direccionables con mangueras segmentadas, facilitando el posicionamiento en la botella
- Cambio automático del agua del reservorio cuando se alcanza la temperatura de renovación programada
- Versatilidad: adaptable a diferentes tipos de botellas (diseño especial bajo pedido)
- Estricto control de calidad, con verificaciones y pruebas que garantizan el perfecto funcionamiento de los equipos, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Soporte técnico especializado, con asistencia en dudas y orientación sobre equipos y metodologías