+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

SISTEMA PARA DETERMINACIÓN DE GRASA

TE-044-8/50

Utilizado en la extracción por disolventes en caliente de residuos grasos, lípidos y grasas, pudiendo ser utilizado en las áreas: ambiental, alimentos, bebidas, concentrados, bio-combustibles y aguas y efluentes.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Caracteristicas Tecnicas

TE-044-8/50

- Temperatura: Ambiente +7 hasta 200°C;
- Sensor: Tipo "J";
- Precisión: ± 1°C;
- Uniformidad: ± 3°C;
- Potencia resistencia: 1700 watts;
- Estructura: En acero inoxidable 304;
- Sistema de extracción: Extractor/recuperador acoplado con condensador tipo serpentina, constituidos en vidrio borosilicato, hazte de inmersión para movimentación de la cuna con muestra y sistema de traba en teflón para recuperación del solvente;
- Seguridad: Resistencia blindada evitando contacto con los solventes;
- Dimensiones: A=650 x P=210 x A=790 mm;
- Tensión: 220 Volts ;
- Peso: 30 Kg;
- Incluye también: 8 piezas - Reboiler en vidrio borosilicato de 190mL; 8 piezas - Canasta en acero inoxidable 304; 2 piezas - Fusible extra;
- Modelo opcional: TE-044-8/50-127V de 127 Volts;

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Beneficios y Ventajas

- Equipo compacto
- Posee un control micro-procesado de temperatura (PID), que hace con que haya menores variaciones de la temperatura y menor interferencia en el proceso, lo que proporciona mayor eficiencia
- Alta eficiencia en la recuperación del solvente. Normalmente se puede llegar a 90% de recuperación con un baño termostático (sugerimos la utilización de un baño TE-2005 o TE-184)
- Extracción más rápida comparado a método Soxhlet, lo que aumenta la eficiencia y disminuye el tiempo del análisis
- Posee resistencias blindadas en el propio equipo, lo que evita el contacto del solvente con el sistema de calentamiento y, por tanto, accidentes en el laboratorio
- Sistema de distribución del agua de refrigeración en paralelo, lo que proporciona una refrigeración más homogénea y mayor eficiencia del proceso de recuperación de los solventes
- Gabinete totalmente en acero inoxidable 304, lo que aumenta considerablemente el tempo de vida útil del equipo
- Protección en acrílico tanto para la seguridad del analista como para evitar que corrientes de aire interfieran en el ambiente del proceso
- Cesto y varillas en teflón para las muestras, lo que evita ataques por los solventes utilizados
- Bloque de aluminio de cara recta para el reboiler de fondo plano, lo que proporciona una distribución del calor de forma homogénea en el reboiler
- Compatible con el sistema de protección eléctrica DR (Diferencial Residual), lo que proporcionando seguridad
- Energéticamente más económico (1400 Watts de potencia para el TE-044-5/50 y 1700 Watts para el TE-044- 8/50) en relación con el sistema Soxhlet TE-188 (2400 Watts de potencia) lo que economiza energía eléctrica
- Rígido control de calidad con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelven al equipo un equipo de línea especial.

Productos Relacionados