



BAÑO TERMOSTÁTICO

TE-183

Utilizado para promover la refrigeración controlada en líquidos con agitación constante asegurando la precisión en las temperaturas además de optimizar la condensación en algunos equipos enfriar los condensadores del tipo Soxhlet Goldfish evaporadores rotativos reactores y refractómetros y promover sistemas cerrados de circulación de agua.

Características Técnicas

TE-183

- Temperatura: Ambiente a -10°C;
- Controlador temperatura: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor: PT-100;
- Precisión de control: $\pm 3^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidad: $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Compresor: Hermético 1 HP, con gas R-134-A libre de CFC;
- Capacidad de refrigeración: 8000 BTU/h a 0°C;
- Bomba de circulación: Interna y externa;
- Capacidad de bombeo: 10 L/minuto (flujo), 6 mca (presión);
- Bandeja y cuba: En acero inoxidable 304;
- Gabinete: En acero inoxidable 304 y pintura eletrostática;
- Dimensiones de la cuba: Ancho=240 x Profundidad=240 x Alto=200 mm;
- Volumen útil: 8 litros;
- Dimensiones: Ancho=715 x Profundidad=600 x Alto=320 mm ;
- Peso: 35 KG;
- Potencia: 2200 Watts;
- Voltaje: 220 Volts;
- Acompaña: 01 Bandeja protectora de la resistencia; 01 Tapa de la cuba; 02 Fusibles extra;

Beneficios y Ventajas

- Control digital micro-procesado con sistema PID y certificado de calibración RBC que proporciona control más preciso siendo la temperatura final alcanzada de forma más rápida y homogénea
- Sensor PT-100 el más preciso lo que aumenta la sensibilidad
- Posee electrobomba de circulación Transoni
- Gabinete interno y externo en acero inoxidable 304 proporcionando mayor durabilidad
- Posee compresor hermético 1 HP con gas R-134-A libre de CFC
- Posibilidad de regulación de la temperatura interna en la galería o externa de otros equipos es decir las muestras pueden ser colocadas en la galería dentro de la cuba o el equipo puede ser utilizado juntamente con otros equipos como condensadores proporcionando practicidad
- Definición de los tipos de galería de acuerdo con la necesidad de cada cliente
- Proporciona menor gasto con agua en procesos donde son utilizados como sistemas cerrados para refrigeración de condensadores generando economía y mayor eficiencia del proceso
- Control de calidad rígido con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelve al equipo un equipo de línea especial.