



NEUTRALIZADOR DE GASES - SCRUBBER

TE-152

Utilizado para neutralizar y diluir gases y vapores ácidos de la digestión, y, también, solventes de evaporadores rotativos.

Características Técnicas

TE-152

- Puntos de vacío: 2 trompas de vacío independientes en PVC;
- Vacío: 700 mmHg;
- Presión: 70 metros de columna de agua;
- Capacidad de la bomba: 45 litros/min;
- Circulación de agua: Interna a través de electrobomba;
- Tapa y cuba: En acero inoxidable;
- Gabinete: Totalmente en acero inoxidable;
- Dimensiones de la cuba: A=150 x P=330 x A=150 mm;
- Volumen: 6 litros;
- Dimensiones externas: A=255 x P=465 x A=440 mm;
- Peso: 17,3 KG;
- Potencia: 750 W;
- Voltaje: 220V 60 Hz;
- También incluye: 01 Botella neutralizadora; 02 Fusibles extra;
- Modelo opcional: TE-152-127V para 127V;

Beneficios y Ventajas

- Garantiza una mayor seguridad para el analista y el medio ambiente, al neutralizar los gases y vapores generados antes de su disposición/expulsión
- Equipo versátil, adecuado para su uso con el bloque de digestión micro o macro
- Cuna en acero inoxidable 304 que proporciona alta resistencia y fácil asepsia
- Presencia de 2 canales de aspiración con válvulas individuales para agilidad
- Tiene bomba de succión de alto rendimiento
- Sistema automático de intercambio de agua que mantiene la temperatura ideal del agua en el tanque de disolución
- Presencia de desagüe para facilitar el vaciado de la cuba.

Productos Relacionados



BLOQUE DIGESTOR MICRO
TE-040/25



REJILLA EXTRACTORA
MICRO
TE-040/25-GE



REJILLA EXTRACTORA
TE-008/50-GE



BLOQUE DIGESTOR MACRO
TE-008/50-04