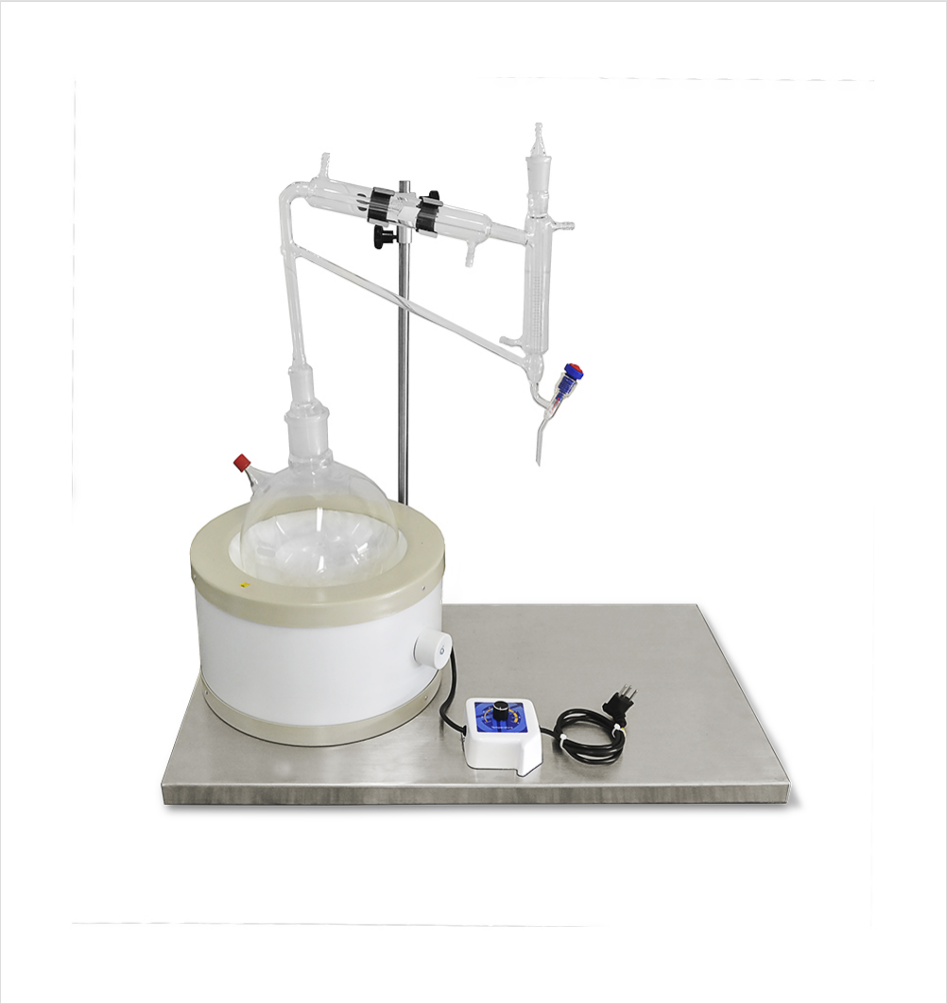
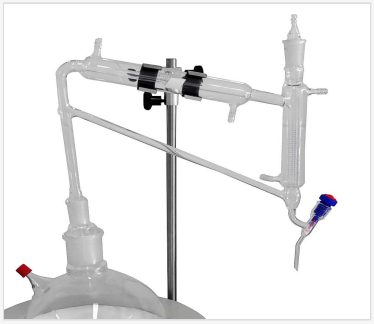
+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br





DESTILADOR DE ACEITES ESENCIALES

TE-2765

Utilizado en la extracción por hidrodestilación (arrastre de vapor) de aceites esenciales compuestos volátiles presentes en plantas aromáticas y que son utilizados por sus aromas sabores colores y propiedades medicinales en la producción de fármacos antioxidantes biocidas perfumes repelentes desengrasantes alimentos bebidas cosméticos en la industria química y en la investigación y el desarrollo.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Caracteristicas Tecnicas

TE-2765

- Temperatura: Hasta ±300°C ;
- Volumen del balón: 5000ml ;
- Control de temperatura: Analógico ;
- Vidrierías: Balón, tubo de refrigeración y condensadores rectos tipo Liebig graduada ;
- Resistencia: Tipo NiCr incorporado ;
- Grifo de colecta: Tipo stop-flow ;
- Manta: Fiberglass ;
- Base: Totalmente en acero inoxidable ;
- Dimensiones Ancho=800 x Profundidad=450 x Alto=770 mm ;
- Peso: 7 kg ;
- Potencia: 650 Watts ;
- Voltaje: 220 Volts ;

+55 (19) 2105-6161
comex@tecnal.com.br

Beneficios y Ventajas

- Compacto y de fácil manipulación
- Condensadores versátiles para el uso de agua de la red o para baños termostáticos (lo que proporciona un gran ahorro de agua)
- Entrada para termómetro externo que permite verificar la temperatura de forma fácil y rápida
- Base inoxidable 304 para una mayor vida útil del equipo
- Manta calefactora de respuesta de calentamiento rápido en la muestra hecha de fibra de vidrio con filamento de níquel cromo
- Válvula stop-flow robusta y de ajuste fino
- Entrada de vacío para disminuir el punto de ebullición lo que preserva las muestras más sensibles
- Columna central que permite la desconexión rápida del sistema de condensación
- Trabaja con pequeñas cantidades de muestra
- Sistema de retorno que permite que la fase líquida regrese al balón aforado con una utilización óptima. No deja que el aceite regrese al balón
- Rígido control de calidad con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- Posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente lo que vuelve al equipo de línea especial.