



# INCUBADORA

## TE-371/240L

Utilizado para incubar frascos para determinação de DBO (demanda biológica de oxigênio) e incubação de amostras em geral

## Características Técnicas

### TE-371/240L

- Temperatura: -10°C a 60°C;
- Controlador de temperatura: Digital microprocessado com sistema Pid com rampas e patamares.;
- Sensor: PT-100;
- Precisão de controle:  $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ ;
- Uniformidade:  $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$ ;
- Compressor: Hermético 1/8HP, com gás 134-A livre de CFC;
- Capacidade de refrigeração: 340 BTU/h a 0°C;
- Isolação: Poliuretano expandido;
- Circulação: Ventilação forçada;
- Umidade: Possui reservatório interno que proporciona umidade por evaporação natural;
- Segurança: Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático da resistência.;
- Capacidade: 6 prateleiras;
- Limite máximo de carga por bandeja: 15kg;
- Gabinete externo: Em aço carbono com tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões externas: Largura= 550 mm x Altura= 1540 mm x Profundidade= 613 mm ;
- Volume: 240 litros;
- Peso: 44 KG;
- Potência: 730 W ;
- Tensão: 220VAC  $\pm 5\%$  50/60Hz;
- Outro modelo: Com porta de vidro - TE-371/1-240L;
- Acompanha: 02 Fusíveis extra; 04 Prateleiras; Manual de Instruções com termo de garantia;
- Observação: Em 50Hz a capacidade de refrigeração pode ter um decréscimo de 15 - 20% de potência. Compatível com o dispositivo de proteção DR.;
- Aquecimento: Através de resistência aletada blindada;
- Potência da resistência: 500 W;
- Dreno: Saída de água;

## Benefícios e Vantagens

- Fácil programação do controlador
- Possui um controle microprocessado de temperatura (PID), que faz com que haja menores variações de temperatura e menor interferência no processo, proporcionando maior eficiência
- Presença de lâmpada para iluminação interna
- Umidificação interna pode ser feita usando-se o reservatório interno
- Possui circulação interna de ar
- Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático para segurança
- Sensor de temperatura perfurado, o mais sensível, proporcionando resposta rápida
- Distribuição térmica uniforme