



# ***BIORREATOR TWIN***

## ***BIO-TEC-TWIN***

Fermentações e Bioprocessos; Cultivos de células animais e de M.O (bactérias, fungos e leveduras); Hidrólise Enzimática e Ácida; Biomassa, Biocombustíveis e Etanol de 2G; Produção de Enzimas, Vacinas e Fármacos; Controle Biológico, Bioinoculantes e Biofertilizantes; Biorremediação e Tratamento de resíduos; Estudos em Mineração e Biolixiviação de Minérios; Produção de óleos, cremes e cosméticos; Reações químicas.

## Características Técnicas

### BIO-TEC-TWIN

- Módulo BIO-TEC-TWIN: -Touch-Screen de 15 polegadas - Porta USB para exportar de dados - Porta ethernet para acesso remoto - Portas extras analógicas e digitais (entrada e saída) - Possui software de controle TWIN e conexões para: - Sensor de pressão digital e válvula de alívio - Cabo para sensor de nível/espuma - Sensor de temperatura (Pt-100) - Sensor de pH digital - Sensor de oxigênio dissolvido digital óptico - Misturador de gases - Sensor de O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub> gás - Até 5 bombas peristálticas - Motor de agitação - Controlador mássico - Rotâmetro ;
- Condições Ambientais: temperatura entre 5 e 30°C, umidade relativa entre 20 e 90% (não condensante). pressão atmosférica entre 86 KPa e 106 KPa altitude max 2000m. ;
- Botão ON/OFF: Com indicação luminosa;
- Cabo de Energia: Cabo de energia de 16A conforme NBR14136;
- Potência/Tensão: 3000W/ 220V monofásico;
- Volumes Totais: 1,0 - 15L ;

### Benefícios e Vantagens

- Dispensa o uso de computadores externo e armazena dados em memória interna e via pen-drive
- Automação dos parâmetros de processo, acesso remoto e software para até 20 usuários, com diferentes níveis de acesso
- Proporciona uma amostragem segura e asséptica
- Condições de cultivo conhecidas, controladas e reproduzíveis, com maior homogeneidade e padronização do lote
- Ganho de produtividade e eficiência
- Software com diversas programações para até 4 usuários
- Compatível com vasos de todos volumes
- Bancada 1,5L /3,0L / 4,5L/ 7,5L/ 15L