



INCUBADORA

TE-371/340L

Utilizado para incubar frascos para determinação de DBO (demanda biológica de oxigênio) e também de outros tipos de amostras, que necessitem particularmente da renovação do ar interno da câmara.

Características Técnicas

TE-371/340L

- Temperatura: 10,0°C a 40,0°C;
- Controlador de temperatura: Digital microprocessado com sistema PID com rampas e patamares KM5P;
- Sensor de temperatura: PT-100;
- Precisão de controle: $\pm 2,0^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidade: $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$;
- Compressor: Hermético 1/8HP, com gás 134-A livre de CFC;
- Capacidade de refrigeração: 340 BTU/h a 0°C;
- Sistema anitcongelamento: Tipo Frost Free;
- Isolação: Poliuretano expandido;
- Circulação: Ventilação forçada com sistema de troca de ar via entrada de ar na parte inferior lateral direita (com filtro) e na parte superior lateral esquerda com o objetivo de renovar o ar interno;
- Segurança: Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático;
- Capacidade: 6 prateleiras;
- Limite máximo de carga por bandeja: 15kg;
- Capacidade (Amostra): Estimada de 1000 placas Petri Ø90x15(mm);
- Gabinete externo: Em aço carbono com tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões externas: Largura= 616 mm x Altura= 1539 mm x Profundidade= 690 mm ;
- Dimensões internas úteis: Largura= 500 mm x Altura= 1200 mm x Profundidade= 500 mm ;
- Dreno: Com sistema de reservatório e resistência para evaporação do condensado;
- Volume útil: 300 litros;
- Peso: 45 kg;
- Potência: 1200 W ;
- Tensão: 220V $\pm 5\%$ 60Hz ** Em 50Hz a capacidade de refrigeração pode ter um decréscimo de 10-15% de potência;
- Acompanha: - 04 Prateleiras - Manual de Instruções com Termo de Garantia;

Benefícios e Vantagens

- Fácil programação do controlador
- Possui um controle microprocessado de temperatura (PID), que faz com que haja menores variações de temperatura e menor interferência no processo, proporcionando maior eficiência
- Possui circulação interna de ar e sistema de renovação de ar
- Conserva a umidade da amostra
- Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático para segurança
- Sensor de temperatura perfurado, o mais sensível, proporcionando resposta rápida
- Distribuição térmica uniforme
- Fácil acesso ao painel, proporcionando fácil manutenção
- Possui dreno independente
- Presença de pés reguláveis para nivelamento quando necessário
- Sistema de circulação interna que evita ressecamento e condensação nas amostras em placa petri
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias.