



INCUBADORA 341 LITROS

TE-371/341L

Utilizado para incubar amostras para determinação de DBO (demanda biológica de oxigênio) e incubação de amostras em geral.

Características Técnicas

TE-371/341L

- Range de Temperatura: 10,0°C a 40,0°C;
- Controlador de temperatura: Digital microprocessado com sistema PID com rampas e patamares km5p;
- Sensor de temperatura: PT-100;
- Precisão de controle: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidade: $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$;
- Compressor de refrigeração: Hermético 1/8HP, com gás 134-A livre de CFC;
- Capacidade de refrigeração: 340 BTU/h a 0°C;
- Sistema anitcongelamento: Tipo Frost Free;
- Isolação: Poliuretano expandido;
- Circulação: Ventilação forçada ;
- Umidade: Possui reservatório interno que proporciona umidade por evaporação natural;
- Segurança: Termostato de superaquecimento acima de 50°C com alarme sonoro e desligamento automático;
- Capacidade: 6 prateleiras;
- Limite máximo de carga por bandeja: 15kg;
- Gabinete externo: Em aço carbono com tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões externas: Largura= 616 mm x Altura= 1539 mm x Profundidade= 690 mm ;
- Dimensões internas úteis: Largura= 500 mm x Altura= 1200 mm x Profundidade= 500 mm ;
- Dreno: Saída de dreno para o condensado gerado pelo sistema de Resfriamento;
- Volume útil: 300 litros;
- Peso: 45 kg;
- Potência: 1200W ;
- Tensão: 220V $\pm 5\%$ 60Hz ** Em 50Hz a capacidade de refrigeração pode ter um decréscimo de 10-15% de potência;
- Acompanha: - 04 Prateleiras - Manual de Instruções com Termo de Garantia;

Benefícios e Vantagens

- Fácil programação do controlador
- Possui um controle microprocessado de temperatura (PID), que faz com que haja menores variações de temperatura e menor interferência no processo, proporcionando maior eficiência
- Presença de lâmpada para iluminação interna
- Umidificação interna pode ser feito usando-se o reservatório interno
- Possui circulação interna de ar
- Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático para segurança
- Sensor de temperatura perfurado, o mais sensível, proporcionando resposta rápida
- Distribuição térmica uniforme
- Fácil acesso ao painel, proporcionando fácil manutenção
- Possui dreno independente
- Presença de pés reguláveis para nivelamento quando necessário