



CÂMARA CLIMÁTICA

TE-4001

Utilizado para testes de vida de prateleira (shelf life) para determinação do prazo de validade de produtos. Para verificar por quanto tempo o produto mantém suas características sensoriais, físicas, químicas e funcionais desejadas, sob as condições de armazenagem recomendadas.

Características Técnicas

TE-4001

- Temperatura: 20°C a 60°C;
- Controlador temperatura: Digital microprocesado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor temperatura: PT-100;
- Precisão de controle: 0,1°C;
- Uniformidade: $\pm 2,0^\circ\text{C}$;
- Estabilidade de controle: $\pm 0,5^\circ\text{C}$;
- Faixas útil de trabalho: Temperatura: 30°C.....umidade: 60% Temperatura: 30°C.....umidade: 75% Temperatura: 40°C..... umidade: 75% Temperatura: 60°C..... umidade: 90% ;
- Umidade: 25% a 95%;
- Controlador de umidade: Digital microprocesado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor de Umidade: Vaisala INTERCAP;
- Precisão de controle: 1% UR;
- Estabilidade de Controle: $\pm 2\%$ UR;
- Uniformidade: $\pm 5\%$ UR;
- Caldeira: Em vidro de borossilicato, dreno, boia electrónica e sistema de proteção por falta de água;
- Compressor: Hermético 1/3HP, com gás R-134-A livre de CFC;
- Capacidade refrigeração 2200 BTU/hora a 5°C;
- Circulação interna: Ventilação forçada;
- Capacidade: 07 bandejas com distância de 120 mm entre elas;
- Segurança de aquecimento: Termostato de segurança com desligamento automático em caso de sobre temperatura;
- Câmara interna: Em aço inoxidável 304 polido;
- Porta interna: Em vidro temperado;
- Porta: Em aço carbono com fechamento externo, chave de segurança e resistência para evitar condensação;
- Rodízio: Giratórios com sistema de trava;
- Gabinete: Em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões internas: Largura=535 x profundidade=475 x altura=1000 mm;
- Dimensões externas: Largura=705 x Profundidade=850 x Altura=1745 mm;
- Volume: 250 litros;
- Peso: 185 KG;
- Potência: 2800 Watts;
- Voltagem: 220V+/-5% /60Hz;
- Acompanha: 01 Osmose reversa, que possui as características de retenção das concentrações físicas, orgânicas, químicas e microbiológicas da água, evitando a concentração de sais minerais dentro da caldeira do sistema de umidade; 07 Prateleiras de aço inoxidável ;
- Opcional: Comunicação serial RS-485 para monitoramento de software para temperatura e umidade;

Benefícios e Vantagens

- Grande área para acomodação de amostra, o que fornece praticidade
- Controle preciso de temperatura / umidade
- Construção interna de aço inoxidável, garantindo maior vida útil do equipamento
- Alta estabilidade
- Fácil assepsia
- Instalação fácil
- Tratamento de água (osmose reversa)
- Retorno rápido do controle após abrir a porta
- Sistema de refrigeração sem CFC
- Isolamento térmico que permite baixa dissipação de calor
- Sistema de proteção contra: falta de água, congelamento, superaquecimento interno e superaquecimento da resistência da caldeira
- Porta interna de vidro para ver as amostras
- Sistema de resistência da porta contra condensação, para facilitar a visualização
- Vedação de borracha moldada com ímã para evitar perda de temperatura
- Porta externa com chave, garantindo segurança
- Possibilidade de saídas de comunicação RS485 (software)
- Fácil programação da variável
- Controle PID que garante estabilidade e precisão com resolução decimal

- Fácil mobilidade graças ao sistema de rodas
- Abastecimento automático, proporcionando agilidade
- Rígido controle de qualidade com o qual verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação do cliente
- Atendimento ao cliente para esclarecer dúvidas e fornecer explicações sobre os equipamentos e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente faz com que um equipamento de linha especial volte ao equipamento.