



INCUBADORA

TE-3911

Utilizada para a incubação de amostras em geral, estabilidade em fármacos, testes como câmara ambiental e de frascos para determinação de DBO (demanda bioquímica de oxigênio), que consiste em medidas da concentração de oxigênio dissolvido em amostras diluídas ou não, antes e depois de um determinado período a uma temperatura específica.

Características Técnicas

TE-3911

- Sensor de temperatura: Tipo PT100 3 fios;
- Faixa de trabalho: +10 a 55 °c - com iluminação desligada;
- Controlador em painel: 4.3 polegadas touch screen;
- Resolução: 0,1 / Controle $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$ (características do controlador);
- Uniformidade: A 37°C: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$;
- Memória: Permanente do estado de configuração para restaurar o estado de funcionamento se houver falha de energia, além de recuperar parâmetros programáveis e de calibração;
- Sistema de termo período: Seleção de duas temperaturas para dia e noite com possibilidade de acompanhamento diário via seleção no Painel conforme abaixo; Modulo 1; Dia: começo as 6:15 e término as 18:15; Noite: Começo as 18:15 e término as 6:15; Modulo 2; Noite: começo 21:00 e término as 03:00; Sol: começo 3:00 e término as 09:00; Noite: começo 9:00 e término as 15:00; Dia: começo 15:00 e término as 21:00 ;
- Circulação de ar forçada: Sem controle (ininterrupta) ~ 130 L / por segundo;
- Capacidade refrigeração: 420 BTU/H a 5°C empregando compressor hermético 1/8HP, com gás R-134-A livre de CFC;
- Gabinete e porta: Externa em aço SAE 1020 e pintura eletrostática;
- Câmara interna: Em aço inoxidável 430 polido;
- Ante porta: De vidro temperado para visualização interna em processo;
- Resistência: De pré-aquecimento na porta para sistema abaixo de temperatura ambiente (Contra condensação externa);
- Capacidade: Para 6 prateleiras com intervalos de 120mm ;
- Dreno: Para captação de água proveniente de degelo ou condensação;
- Sistema de rodízio: Para facilitar movimentação;
- Cabo de energia: Conforme NBR 14136 com adaptador tripolar padrão IEC;
- Segurança: Sobreaquecimento termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento do controle da resistência;
- Segurança porta aberta: Indicação de porta aberta no painel na tela de operação. Após 5 min de porta aberta o sistema de controle é desarmado tornando o controle em Stand-by;
- Memória do set point: De temperatura: em caso de queda de energia o equipamento retorna com o último set point ;
- Volume interno útil: 370 Litros;
- Dimensões: Externa 750 x 820 x 1740 mm (L x P x A); Interna 570 x 550 x 1180 mm (L x P x A); ;
- Peso: 140 Kg;
- Tensão: Tensão: 220V+/-5% 60Hz**
Potência:750W ** Em 50Hz usar compressor compatível. ;
- Acompanha: 3 prateleiras em aço inox, manual de instruções e termo de garantia;

Benefícios e Vantagens

- Possui termoperíodo: seleção de uma temperatura durante o dia e uma temperatura durante a noite
- Ante porta de vidro para visualização interna sem necessidade de abertura, mantendo-se a temperatura interna estável
- Câmara interna em aço inoxidável 430 polido que facilita assepsia e proporciona maior vida útil ao equipamento
- Memória permanente do estado de configuração para restaurar o estado de funcionamento se houver falha de energia, além de recuperar parâmetros programáveis e de calibração
- Segurança: sobreaquecimento termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento do controle da resistência
- Indicação de porta aberta no painel na tela de operação. Após 5 min de porta aberta o sistema de controle é desarmado tornando o controle em Standby para segurança
- Memória do set point de temperatura: em caso de queda de energia o equipamento retorna com o último set point
- Possui sistema de fechamento da porta com chave, restringindo o acesso
- Presença de rodízios para facilitar o transporte
- Presença de porta de visita lateral, local para colocar sensores para calibração
- Comunicação com computador através de cabo USBB e ESBA (software livre que monitora sistema de curva de controle)
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias.